

Nombre comercial: **SIMOLIFE PE 1000**

Fecha de impresión: 02.09.2021

Inspección:

07.09.2016

**SIMOLIFE PE 1000**

Hoja de datos-actualización	07.09.2016
Masa moldeada prensada	PE,QN,33 G 000
Norma masa moldeada prensada	DIN EN ISO 17855-1
Densidad, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,930
Módulo E tensión, MPa, DIN EN ISO 527	700
Absorción de agua, % , DIN EN ISO 62	< 0,01
Tensión de estirado, MPa, DIN EN ISO 527	19
Dilatación bajo la tensión de estirad, % , DIN EN ISO 527	11
Resistencia al impacto, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	sin rotura
Resistencia a la perforación eléctrica, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Dureza Brinell, MPa, DIN EN ISO 2039-1	30
Dureza Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	60
Coefficiente medio de dilatación térmic, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	1,8 x 10 <sup>-4</sup>
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	82
Molecular media	5.000.000
Resistencia de superficie, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 <sup>13</sup>
Campo de temperatura, °C	-260 hasta +80
Temperatura de procesamiento (temperatura del horno), °C	190 - 215 *
Tiempo de calentamiento, min/mm espesor de plancha (tiempo de permanencia en el horno)	3 - 4 *
Observaciones	Aptitud para la industria alimentaria según la FDA para los colores natural y verde
Nota	* Los parámetros reales varían en función del tipo y estado del horno, así

**SIMOLIFE PE 1000**

	como del grosor de la plancha, por lo que los valores indicados tienen un carácter meramente orientativo. El usuario debe calcular los parámetros exactos.
Aptitud para la industria alimentaria según la FDA	sí
Compatibilidad biológica según DIN EN ISO 10993-5 y DIN EN ISO 10993-10	sí
Inocuidad fisiológica, BfR	sí

Los datos son orientativos para el material correspondiente y pueden variar en función del proceso de tratamiento y de la producción de muestras. Por lo general, se trata de valores medios de mediciones sobre planchas extrusionadas de 4 mm. Exclusivamente en el caso de las planchas producidas por moldeo por compresión, por lo general se trata de mediciones realizadas en planchas de 20 mm de espesor. Pueden aparecer divergencias si no se dispone de planchas de este espesor. En el caso de las planchas revestidas, los parámetros técnicos hacen referencia a las planchas básicas sin revestir. Los datos no se pueden aplicar directamente a otro tipo de productos (como por ejemplo tuberías o barras macizas) hechos del mismo material o a elementos elaborados a partir de los mismos. El usuario u operario debe comprobar la idoneidad de los materiales para un uso concreto. Los parámetros técnicos solo sirven como ayuda a la planificación. Sobre todo, no constituyen una garantía de ninguna característica. Puede obtener más información en nuestro Technical Service Center en [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).